

Nová úprava povrchu plechů od SC Metal, s.r.o.

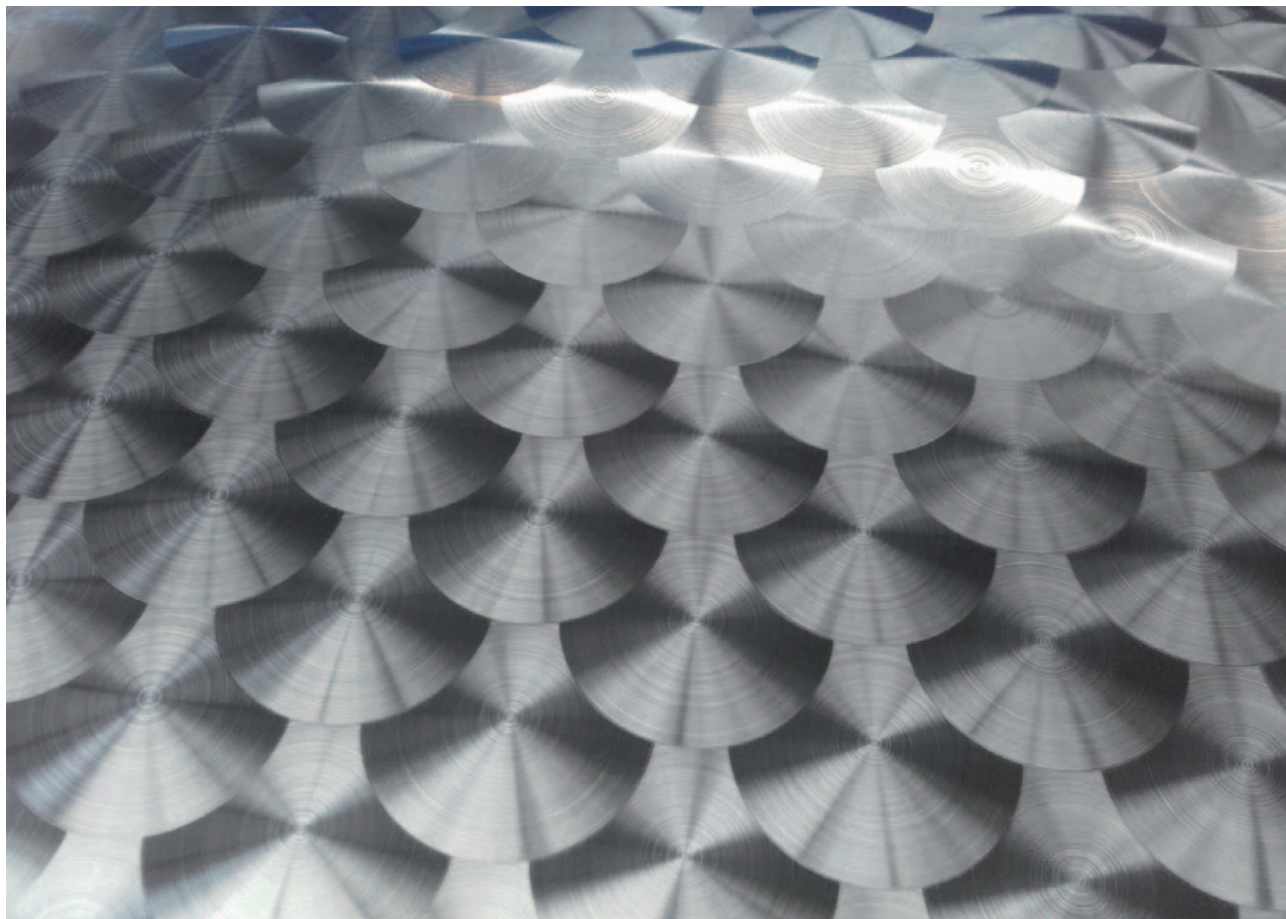
Vyhodnocení ročního provozu kroužkovací (grošovací) automatické linky Ronzani

V lednu 2017 byla ve firmě SC Metal, s.r.o. instalována automatická kroužkovací (grošovací) linka Ronzani na úpravu povrchu plechů. V průběhu prvního roku bylo upraveno kroužkováním více jak 12 000 m² plechů a zájem o tento typ úpravy povrchu neustále mírně roste.

Na této lince je možné kroužkovat plechy až do maximální šíře 2000 mm a maximální délky 6000 mm. Rozteč středů vřeten je 60 mm. U této rozteče lze používat brusivo o průměru 40 mm, 50 mm a 60 mm. Díky digitálnímu ovládání rychlostí a časů je možné nejen měnit hustotu překrytí jednotlivých řad kroužků, ale je také možná tvorba vizuálních tvarů ve formě vln nebo rovných pruhů.

„Během prvního roku praktických zkušeností získali naši kolegové na brousícím centru v Příbyslavi zpětnou reakci od našich zákazníků a naučili se vycházet vstříc jejich různorodým požadavkům. Někteří zákazníci dávají přednost kroužkům o průměru 50 mm, jiní zase trvají na 60 mm. Také kvůli širokému spektru ochranných fólií, které jsou na trhu dostupné, chvíli trvalo, než se ujasnily priority jednotlivých zákazníků. Zejména

nástup pevnolátkových laserů zpočátku navýšil množství typů fólií, protože původní fólie určené k pálení na CO₂ laserech nebyly pro pevnolátkové lasery vhodné. Dnes jsou již naštěstí dostupné fólie, které je možné používat na obou typech laserů,“ hodnotí první zkušenosti s novou povrchovou úpravou plechů Miloš Navrátil, jednatel společnosti. Přesto, vzhledem k velké variabilitě zákaznických požadavků, drží firma SC Metal standardně širokou škálu





různých typů fólií od výrobců Novacel a Polifilm.

Podstatnou část uplynulého roku také probíhaly pokusy s brusivem od renomovaných evropských výrobců. Porovnávala se kvalita výsledného brusiva a životnost brusiva s pořizovacími náklady, tak aby mohla být zákazníkům nabídnuta co nejvýhodnější cena.

V lednu 2018 byla tato linka finálně zasazena do konceptu celého brousícího centra a zvýšila se tak obslužnost všech strojů včetně optimalizace toku materiálů. „Pořízení této grošovací linky zvýšilo portfolio služeb našeho brousícího centra. A to oceňují zejména zákazníci, kteří využívají naše brousící nebo kartáčovací linky za sucha i za mokra,“ sděluje jednatel firmy Miloš Navrátil.

Brousící centrum firmy SC Metal disponuje v Přibyslavi více jak

600 m² vnitřních ploch a mimo již zmíněných povrchových úprav nabízí také oboustranné odjehlování a přebroušování výpalků. Odváděná kvalita práce tohoto brousícího centra a jeho vstřícnost vůči zákazníkům se dá v číslech vyjádřit

nárůstem výkonu, který mezi lety 2016 a 2017 překročil 65 %. „Za tento nárůst jsme vděční nejen našim zákazníkům, ale i našim spolupracovníkům a jsme na jejich výkon náležitě hrdi,“ spokojeně dodává Miloš Navrátil.

