



FIORETTATRICI

Le Fiorettatrici Ronzani eseguono, su lamiere di vario materiale, la particolare finitura di lucidatura circolare sovrapposta ed incrociata chiamata appunto Fiorettatura, o Damascatura, o Marmorizzazione. E' possibile anche un'altra finitura, di smerigliatura a fasce longitudinali, che noi chiamiamo "A fasce".

Le Fiorettatrici Ronzani sono costruite in diverse versioni; A Rulli, Ad Alimentatore, Combi, ed A Banco, che si differenziano principalmente per il modo di movimentare la lamiera, intermittente per la serie A Rulli ed Ad Alimentatore, continuo per la serie Combi, e senza movimento della lamiera per la serie A Banco.

Base comune per tutte le versioni sono le Unità di fiorettatura. Queste hanno larghezza di lavoro da 250mm o da 500mm, che combinate tra loro, utilizzando o escludendo da due a più Unità, permettono di ottenere larghezze di lavoro pari alle misure standard delle lamiere da 1000, 1250, 1500, 2000mm.

L'interesse dei mandrini può essere di 60mm o 50mm, ai quali possono essere montate mole dei diametri 60, 50, 40, 30mm.

Le serie A Rulli e Combi hanno la possibilità di operare anche come stenditrici pellicola protettiva, sia contemporaneamente alla fiorettatura, che solamente come plastificatrice lamiere.

Queste versioni sono dotate di cappa aspirante per la pulizia della lamiera prima dell'applicazione della pellicola protettiva.

Ogni macchina può lavorare con o senza rulliere di carico e scarico, può essere dotata di impianti per la movimentazione delle lamiere, taglio pellicola automatico, impianti di aspirazione e ventilazione per la pulizia ed il raffreddamento della lamiera.



MARBLING MACHINES

On plates of various types of material the FIORETTATRICI RONZANI automatic grinders carry out the special overlapped and crossed circular buffing finish known as "FIORETTATURA" (flower embossing) or damascening or marbling. Other patterns are also available, like longitudinal strips, or waves.

The FIORETTATRICI RONZANI automatic grinders come in different versions/series: ROLLER, FEEDER, COMBINED and BENCH. What mainly distinguishes them is how they move the plate: intermittently for the roller and feeder series, continuously for the combined series and without moving the plate for the bench series.

What all the versions have in common is the units of work. The working width ranges from 250 mm to 500 mm which, using or excluding two or more units, gives a working width equal to plate standard measures of 1.000, 1.250, 1.500 and 2.000 mm.

The centre distance of the spindles can be 60 or 50 mm on to which grinding wheels with a diameter of 60, 50, 40 mm for the 60, and 50, 40, 30 mm for the 50, can be assembled.

The ROLLER and COMBINED series may be used to apply the protective film, either at the same time as the marbling work or only to protect the plates. These versions come with a suction hood to clean the plate before the protective film is applied.

Each machine can work with or without loaded and unloaded rollers and can be supplied with equipments to move, load and unload the plates.

